

# Bucket di Carton Pack, il bicchiere per un mercato in evoluzione, 100% rPET

7 Luglio 2020

Tags Categorie



In un mercato in continua evoluzione, come quello del packaging, è sempre più importante sperimentare nuove soluzioni per dare ai prodotti **la giusta visibilità**, la porzione ideale per ogni esigenza di consumo e **la corretta protezione e conservazione** in termini di shelf life e integrità del prodotto attribuendo al prodotto sempre un valore aggiunto. **Carton Pack**, grazie alla sua esperienza globale nel packaging di prodotti freschi, ha sviluppato alcune soluzioni innovative e alternative rispetto agli standard utilizzati: è il momento di un **nuovo modello di packaging** che risponda alle nuove esigenze di un mercato fortemente evoluto, che richiede **un consumo sempre più veloce e comodo**, anche nelle modalità di acquisto.

**Nasce così il modello Bucket – BK**, un nuovo brevetto firmato Carton Pack. **Un prodotto versatile**, che garantisce agli operatori lungo la filiera e al consumatore finale un imballaggio di alta qualità e con una particolare attenzione alla **resistenza strutturale** e alla protezione del prodotto. Il modello Bucket – BK è adatto prevalentemente a **pomodorini** e **mirtilli** ma garantisce ottime performance anche per **ciliegie, fragole, uva** e **frutta secca**. Questo nuovo contenitore dispone di un **innovativo coperchio a chiusura interna**, per migliorarne la **cassettabilità**, ma **può essere utilizzato con soluzioni termosaldabili**. **Il manico è stato studiato per essere parte integrante del bicchiere**, in modo essere più gestibile nello stoccaggio senza dover utilizzare ulteriori materiali.

Parliamo di un **manico stand-up** in quando **resta sollevato da solo** una volta tirato su e svolge la funzione di **teaser, invitando il consumatore all'azione di presa**. È disponibile al momento in tre altezze – 95, 120, 130 – e si adatta anche agli standard delle cassette in plastica riutilizzabili RPC e alle cassette in cartone per 15 pezzi in 40×60. È un prodotto **100% rPET**, e a differenza di altri prodotti simili sul mercato, segue lo

sviluppo del pensiero sostenibile, verso una **più corretta gestione dei materiali** e del loro **riutilizzo**, in quanto **mono materiale e quindi comodamente e completamente riciclabile**. Si presta **perfettamente ai processi di confezionamento automatizzati** in linea di riempimento ed è **perfettamente impilabile** e disimpilabile grazie alla sua forma leggermente conica.

Carton Pack continua a proporre al mercato innovative soluzioni per rispondere ai processi di trasformazione del mercato con lo scopo di **ridurre l'impatto ambientale** del packaging, sviluppando sempre più progetti che vedranno coinvolto l'utilizzo di materiali che possano essere adeguatamente gestiti nel processo di recupero e riciclo.

**Copyright: Fruitbook Magazine**